

CAMA ELÉCTRICA DE TERAPIA INTENSIVA

ARTÍCULO 55024-33



Industria Argentina



CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>
Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981
E-mail: info@metalmedica.com.ar

CAMA ELÉCTRICA DE TERAPIA INTENSIVA

ARTÍCULO 55024-33

La línea de camas TP representa una importante innovación en el ámbito de la seguridad del confort y de la funcionalidad, características esenciales para la gestión del espacio, la atención y cura del paciente. Los elementos modulares con los cuales está conformada aseguran un ensamblaje sin dificultad y permiten la fácil configuración para cada exigencia.

The TP line of beds represents an important innovation in the field of safety, comfort and functionality, essential characteristics for space management, patient care and treatment. The modular elements with which it is made ensure easy assembly and allow easy configuration for every requirement.

TP 系列病床代表了安全性、舒適性和功能性領域的一項重要創新，是空間管理、患者護理和治療的基本特徵。製造它的模塊化元件確保易於組裝，並允許針對每種要求進行輕鬆配置。適合心臟按摩的床



BARANDAS VOLCABLES

Juego de 2 barandas volcable de acero esmaltadas con barrotes verticales. Incluye traba protectora para que el paciente no pueda bajarlas por si solo

Set of 2 enameled tipping steel rails with vertical bars. It includes a lock to prevent the patients to lower the bars themselves.

一套 2 个带竖条的漆包钢倾卸导轨。包括保护锁，以便患者无法自行降低它们

TREN RODANTE

Compuesto por 4 ruedas carenadas con guarda hilos de 125 mm, 2 ellas con frenos. Las mismas están montadas sobre crapodinas y rodamiento en el eje. La banda de rodamiento está realizada en santoprene diseñado para no dañar los pisos y ser totalmente silencioso. Son fabricadas especialmente bajo nuestras especificaciones.

Composed of 4 wheels with 125 mm thread guard, 2 of them with brakes. They are mounted on crapodines and bearing on the shaft. The tread is made of santoprene designed not to damage the floors and to be totally silent. They are specially manufactured to our specifications.

由 4 個帶 125 毫米螺紋防護罩的輪子組成，其中 2 個帶制動器。它們安裝在 crapodines 上並軸承在軸上。胎面由山都平製成，旨在不損壞地板並完全靜音。它們是按照我們的規格專門製造的。

LECHO APTO PARA MASAJES CARDÍACOS

Cada sector del lecho es fabricado con una máquina conformadora automática que le da forma por medio de rodillos, que permiten realizar nervaduras al acero para lograr un refuerzo adicional. Así como también orificios para una mayor aireación de colchón.

Esta maquinaria es controlada por computadora lo que permite lograr máxima calidad en el moldeado de acero, logrando de esta manera, un lecho excepcional tanto en calidad como en robustez.

El lecho está construido en 4 planos de chapa con perímetros de acero y esquinas redondeadas. Al no tener puntas con filos se protege al operador de la cama, la parte central está soldada a la estructura y el resto vinculados entre sí por medio de pernos de acero con cabeza especialmente redondeada para su mejor acabado.

En las 4 esquinas incluye un alojamiento para porta suero, porta bombas de infusión, soporte para trapecio u arco balcánico.



Each sector of the bed is manufactured with an automatic forming machine which shapes it by means of rollers that allow ribs to be made to the steel to achieve additional reinforcement. In addition to making holes for a greater aeration of the mattress. Said machine, being controlled by means of a computer, allows to achieve the highest possible quality in what is molded of steel, thus achieving a bed of exceptional quality both in quality and in robustness. The bed is built in 4 sheets of sheet metal with steel perimeters and rounded corners with said shape, as it does not have sharp points, the operator is protected from the bed, the central part is integral with the structure and the rest linked together by means of Steel bolts with a specially rounded head for a better finish. In the 4 corners it includes a housing for an IV holder, an infusion pump holder, a support for a trapezium or a Balkan arch.

床身的每個部分都由一台自動成型機製造，該機通過滾輪對其進行成型，這些滾輪允許在鋼上製作肋條以實現額外的加固。除了打孔以增加床墊的通風。通過計算機控制的所述機器允許在由鋼模製的物體中實現最高可能的質量，從而實現在質量和堅固性方面均具有卓越質量的床身。床由 4 塊金屬板製成，帶有鋼製周邊和具有上述形狀的圓角，因為它沒有尖點，操作員不受床的影響，中心部分與結構一體，其餘部分通過帶有特殊圓頭的鋼螺栓，以獲得更好的光潔度。

在 4 個角落，它包括一個用於 IV 支架、輸液泵支架、梯形或巴爾幹拱形支架的外殼。

CABECEROS

Ambos construidos en polímeros de alta resistencia realizados en una sola pieza, de muy fácil lavado y desmontables en un solo paso. En las 4 esquinas incluyen parachoques de polímeros que impiden lastimar las paredes cuando se traslada la cama.

La cabecera incluye porta tarjeta identificadora de paciente.

Both are made of high-resistance polymers made in a single piece, very easy to wash and removable in a single step. In the 4 corners they include polymer bumpers that prevent hurting the walls when the bed is moved.

The bedside includes a patient identification card holder.

兩者均由一體成型的高強度聚合物製成，非常易於清洗和一步拆卸。在4個角落，它們包括聚合物緩衝器，可防止在移動床時傷害牆壁。
床邊包括一個病人身份證持有人。



PORLASUEROS

Portasuero desmontable de 4 ganchos con vástago en acero inoxidable apto para ser colocado en las 4 esquinas de cama.

SERUM HOLDER

Detachable 4-hook Serum Holder with stainless steel stem suitable to be placed on the 4 bed corners.

有4个挂和不杆的可拆卸液架，适合放置在床的4个角落。



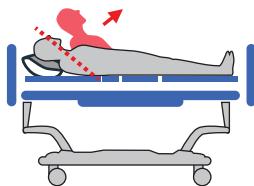
MOTORES

Cama accionada por medio de 2 motores eléctricos de baja tensión (24 volts de CC) (monobloque). Esta motorización permite accionar por medio de un mando independiente y unificado los movimientos. Estos motores están especialmente diseñados para camas de hospitales tienen previsto en su diseño una muy fácil reposición pudiendo realizarse hasta con el paciente sobre la cama.

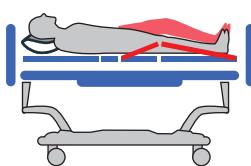
The bed is powered by 2 low voltage motors (24 volts) (monobloc where 2 of them are). This motorization allows to control the movements with an independent and unified control. These motors are specially designed for medical beds. Their design is thought for them to allow replacement even without moving the patient off the bed.

由2个低压电动机(24伏直流电)供电的床(单体)
其中有2个)。这种机动化允许通过运动的独立和统一指挥。
这些电机专为病床设计，他们在设计中已计划

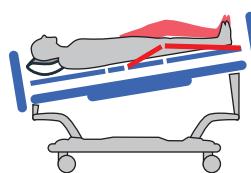
MOVIMIENTOS



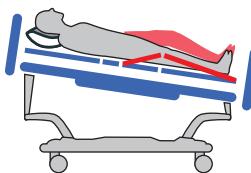
- Elevación y descenso del plano de tórax



- Elevación y descenso de los planos de piernas.



- Trendelemburg y antitrendelemburg de accionamiento rápido por medio de una palanca ubicada debajo del plano del lecho



MÍRELA
EN ACCIÓN

FICHA TÉCNICA

MODELO		Cama para Terapia intensiva		
CÓDIGO	55024			
MEDIDA DE LECHO (Colchon)		800 X 1900	MM	
LARGO TOTAL (INCLUYE RESPALDO)		2110	MM	
ANCHO (Incluye Barandas)	MÁXIMO (BARANDAS ALTAS)	885	MM	
	MÍNIMO (BARANDAS BAJAS)	885	MM	
ALTURA (De Piso a Lecho)		615	MM	
ALTURA UTIL DE BARANDA (DE LECHO A BARANDA ALTA)		320	MM	
ALTURA UTIL DE RESPALDO (CABECERA & PIECERA)		445	MM	
ESPALDA	LARGO	680	MM	
	ÁNGULO MÁXIMO	70	°	
ASIENTO	LARGO	330	MM	
FEMORAL	LARGO	360	MM	
	ÁNGULO MAXIMO (ENTRE PIERNERA Y FEMORAL)	135	°	
PIERNERA	LARGO	450	MM	
	ÁNGULO MAXIMO	119	°	
TRENDELEMBURG	ÁNGULO TRENELEMBURG (PIES ARRIBA)	13	°	
	ÁNGULO TRENELEMBURG INVERTIDO	13	°	
 IP20	ALIMENTACIÓN	TENSIÓN	220/240	VOLT
		FRECUENCIA	50/ 60	Hz
		POTENCIA	180	W
	POTENCIA	4500	N	
	FUNCIONAMIENTO INTERMITENTE	7	min/h	
	GRADO DE PROTECCIÓN	IP20	IP20 / Clase 2	
	CONFORMIDAD EUROPEA			
CAPACIDAD MÁXIMA		200	KG	

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en el mercado argentino con más de 35 años de trayectoria. En los últimos años nos hemos convertido en una empresa modelo adoptando las últimas y más modernas tecnologías de producción a nivel internacional incorporando 2 máquinas procesadoras de tubos con corte laser controladas por computadoras, 4 celdas de soldaduras robotizadas, conformadoras de chapa a rodillos controladas por computadoras, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo totalmente automatizadas y una variedad de máquinas automáticas controladas por computadoras, línea automática de lavado, fosfatizado y aplicación de pintura en polvo. Con estas mejoras nos ponemos a la vanguardia de la producción de muebles para hospitales y sanatorios dando respuesta a la gran exigencia del mercado nacional y extranjero. Nuestro crecimiento a nivel tecnológico se reflejada en la calidad de nuestros productos finales y la gran capacidad de producción, poniéndonos en igualdad de calidad con las marcas internacionales de primera línea.

Metal Medica is the leading company in the Argentine market with more than 35 years of experience. In recent years it has become a model company adopting the latest and most modern production technologies at an international level incorporating 2 computer controlled laser cutting tube processing machines, 4 robotic welding cells, computer controlled roll sheet forming machines, multiple tube benders, fully automated solid steel processors and a variety of computer controlled automatic machines

Metal Medica 是阿根廷市場的領先公司，擁有超過 35 年的經驗。近年來已成為採用國際最新、最現代化生產技術的模範企業，擁有2台電腦控制的激光切割管材加工機、4個機器人焊接單元、電腦控制的捲板成型機、多台彎管機、全自動實心鋼處理器和各種計算機控制的自動機器

PROCESOS

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE. Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All products are welded in ROBOTIZED WELDING CELLS IN INERT ATMOSPHERE, these robots guarantee optimal welds in all places where welding is needed, guaranteeing the highest quality. In this process there is practically no human intervention since the computers are in charge of controlling the welding cells.

所有產品都在惰性氣氛中的機器人焊接單元中焊接，這些機器人保證在所有需要焊接的地方進行最佳焊接，保證最高質量。在這個過程中幾乎沒有人為乾預，因為計算機負責控制焊接單元。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatizado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones.

Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metal surfaces are provided with a surface protection carried out in three steps: first a deep cleaning by means of a deoxidizing and phosphatizing treatment carried out by means of a spray in a continuous and automatic washing tunnel. Then it goes to an electrostatic automatic spray booth where there are 4 fully automated spray guns. HYBRID powder paint of the EPOXY POLYESTER type is applied, in this cabin a correct homogenization is ensured in the deposition of the paint on the treated surfaces, its thickness easily exceeds 70 microns. Then the whole set, already painted, is placed in a special oven where it is subjected to a heat treatment at more than 190 degrees Celsius. The entire procedure described ensures a very high surface resistance and very efficient protection against the corrosion processes to which it may be subjected.

為金屬表面提供表面保護，分三個步驟進行：首先，通過在連續和自動清洗隧道中通過噴霧進行的脫氧和磷化處理進行深度清潔。然後進入靜電自動噴漆房，那裡有 4 把全自動噴槍。應用了環氧聚酯型混合粉末塗料，在這個機艙內，確保塗料在處理過的表面上的沉積正確均勻，其厚度很容易超過 70 微米。然後將已經塗漆的整套裝置放入一個特殊的烤箱中，在那裡進行超過 190 摄氏度的熱處理。所描述的整個程序確保了非常高的表面電阻和非常有效的保護，以防止其可能遭受的腐蝕過程。