

CAMA DE TERAPIA INTENSIVA

ELÉCTRICA ARTÍCULO 55026-34



Industria Argentina



anmat
Administración Nacional de Medicamentos,
Alimentos y Tecnología Médica



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID 9108644332

CONTACTO

<https://www.metalmédica.com.ar>
Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981
E-mail: info@metalmédica.com.ar

CAMA DE TERAPIA INTENSIVA

ELÉCTRICA ARTÍCULO 55026-34

La línea de camas TP representa una importante innovación en el ámbito de la seguridad del confort y de la funcionalidad, características esenciales para la gestión del espacio, la atención y cura del paciente. Los elementos modulares con los cuales está conformada aseguran un ensamble sin dificultad y permiten la fácil configuración para cada exigencia.

The TP bed line represents an important innovation in comfort security and functionality, which are essential characteristics for the management of the space, the caring and the curing of the patient. The modular elements with which it is made secure an easy assembly and allow for the easy setting, depending on the patient's needs.

TP 系列病床代表了安全性、舒适性和功能性域的一重要新，是空管理、患者理和治的基本特征。制造它的模化元件确保易于装，并允各种要求行松配置



BARANDAS DESLIZABLES DE ACERO INOXIDABLE

Juego de 2 barandas deslizables con barrotes de acero inoxidable que se desliza en paralelo a la cama con lo cual se ocupa menos lugar. Posee traba de seguridad fuera del alcance del paciente

Set of 2 space saving parallel-sliding rails with stainless steel bars. It counts with a safe lock which is out of the patient's reach.

一套 2 个带不锈钢杆的滑动导轨，可平行于床滑动，占用更少的空间。它有一个病人接触不到的安全锁。

TREN RODANTE

Compuesto por 4 ruedas carenadas con guarda hilos de 125 mm, 2 ellas con frenos. Las mismas están montadas sobre crapodinas y rodamiento en el eje. La banda de rodamiento está realizada en santoprene diseñado para no dañar los pisos y ser totalmente silencioso. Son fabricadas especialmente bajo nuestras especificaciones.

Made of 4 fairing wheels with 125mm, 2 of the wheels count with brakes. These are mounted on crapodines and rotation axis. The rotation band is made of santoprene, especially designed not to damage floors and be noiseless. They are manufactured especially under our specifications.

由 4 个 125 mm 螺防罩的子成，其中 2 个制器。他是安装在 上并承在上。胎面由山都平制成，旨在不坏地板并完全静音。它是特别根据我的 格。

LECHO APTO PARA MASAJES CARDÍACOS

Cada sector del lecho es fabricado con una máquina conformadora automática que le da forma por medio de rodillos, que permiten realizar nervaduras al acero para lograr un refuerzo adicional. Así como también orificios para una mayor aireación de colchón.

Esta maquinaria es controlada por computadora lo que permite lograr máxima calidad en el moldeado de acero, logrando de esta manera, un lecho excepcional tanto en calidad como en robustez. El lecho está construido en 4 planos de chapa con perímetros de acero y esquinas redondeadas. Al no tener puntas con filos se protege al operador de la cama, la parte central está soldada a la estructura y el resto vinculados entre sí por medio de pernos de acero con cabeza especialmente redondeada para su mejor acabado. En las 4 esquinas incluye un alojamiento para porta suero, porta bombas de infusión, soporte para trapecio u arco balcánico.

Each sector of the bed is manufactured with an automatic roller shaper machine which allows to give the steel not only extra supporting ribbings, but also orifices that allow greater mattress aeration. This machine is computer controlled which grants maximum quality in the steel shaping, achieving an exceptionally comfortable and strong bed. The bed is built in 4 sheets of metal with steel perimeter and rounded corners. Not having sharp edges grants security to the bed operator. The central part is welded to the structure and the rest are linked through steel bolts with specially rounded heads for a better finish. The 4 corners include a compartment for porta surum or infusion pumps, support for a balkan frame

床身的每个部分都由一台自动成型机制造，该机通过滚轮对其进行成型，这使得钢可以带有肋以进行额外的加固。A) 是的

以及用于更好的床垫通风的孔。

该机器由计算机控制，可实现最高质量的钢材成型，从而在质量和坚固性方面实现卓越的床身。

床由 4 个金属板制成，带有钢制周边和圆角。由于没有锋利的尖端，操作员可以免受床的伤害，中心部分被焊接到结构上，其余部分通过带有特殊圆头的钢螺栓连接在一起，以获得更好的光洁度。

在 4 个角落，它包括一个 IV 外壳、一个输液泵支架、一个梯形或巴尔干拱形支架。



CABECEROS

Ambos contruidos en polímeros de alta resistencia realizados en una sola pieza, de muy fácil lavado y desmontables en un solo paso. En las 4 esquinas incluyen parachoques de polímeros que impiden lastimar las paredes cuando se traslada la cama. La cabecera incluye porta tarjeta identificadora de paciente.

Both headboards are built in high-resistance polymers, easy to clean and one-stepped detachable. The 4 corners include polymer bumpers which impide damaging the walls when the bed is moved. The headboard include a compartment for the patient ID card.

两者均采用高强度聚合物制成 件式，非常容易清洗和拆卸生。在 4 个角落，它包括聚合物保险杠防止在移床害壁。床包括一个病人身份证持有人。



PORTASUEROS

Portasuero desmontable de 4 ganchos con vástago en acero inoxidable apto para ser colocado en las 4 esquinas de cama.

SERUM HOLDER

Detachable 4-hook Serum Holder with stainless steel stem suitable to be placed on the 4 bed corners.

有 4 个挂和不杆的可拆卸液架，适合放置在床的 4 个角落。



MOTORES

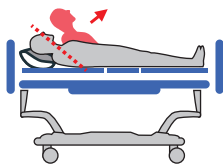
Cama accionada por medio de 2 motores eléctricos de baja tensión (24 volts de CC) (monobloque). Esta motorización permite accionar por medio de un mando independiente y unificado los movimientos.

Éstos motores están especialmente diseñados para camas de hospitales tienen previsto en su diseño una muy fácil reposición pudiendo realizarse hasta con el paciente sobre la cama.

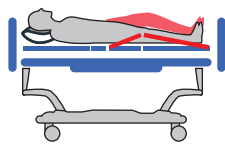
The bed is powered by 2 low voltage motors (24 volts) (monobloc where 2 of them are). This motorization allows to control the movements with an independent and unified control. This motors are specially designed for medical beds. Their design is thought for them to allow replacement even without moving the patient off the bed.

由 2 个低压电动机 (24 伏直流电) 供电的床 (单体其中有 2 个)。这种机动化允许通过运动的独立和统一指挥。这些电机专为病床设计，他们在设计中已计划更换非常简单，即使患者躺在床上也能完成。

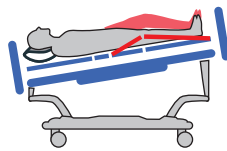
MOVIMIENTOS



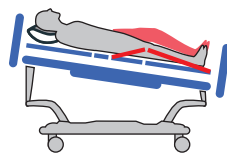
- Elevación y descenso del plano de tórax



- Elevación y descenso de los planos de piernas.




- Trendelemburg y antitrendelemburg de accionamiento rápido por medio de una palanca ubicada debajo del plano del lecho



MÍRELA
EN ACCIÓN

FICHA TÉCNICA

MODELO		Cama para Terapia intensiva		
CÓDIGO	55026			
MEDIDA DE LECHO (Colchon)		800 X 1900	MM	
LARGO TOTAL (INCLUYE RESPALDO)		2110	MM	
ANCHO (Incluye Barandas)	MÁXIMO (BARANDAS ALTAS)	900	MM	
	MÍNIMO (BARANDAS BAJAS)	900	MM	
ALTURA (De Piso a Lecho)		615	MM	
ALTURA UTIL DE BARANDA (DE LECHO A BARANDA ALTA)		405	MM	
ALTURA UTIL DE RESPALDO (CABECERA & PIECERA)		445	MM	
ESPALDA	LARGO	680	MM	
	ÁNGULO MÁXIMO	70	°	
ASIENTO	LARGO	330	MM	
FEMORAL	LARGO	360	MM	
	ÁNGULO MAXIMO (ENTRE PIERNERA Y FEMORAL)	135	°	
PIERNERA	LARGO	450	MM	
	ÁNGULO MAXIMO	119	°	
TRENDELEMBURG	ÁNGULO TRENDELEMBURG (PIES ARRIBA)	13	°	
	ÁNGULO TRENDELEMBURG INVERTIDO	13	°	
MOTOR  IP20	ALIMENTACIÓN	TENSIÓN	220/240	VOLT
		FRECUENCIA	50/ 60	HZ
		POTENCIA	180	W
	POTENCIA	4500	N	
	FUNCIONAMIENTO INTERMITENTE	7	min/h	
	GRADO DE PROTECCIÓN	IP20 / Clase 2		
CONFORMIDAD EUROPEA				
CAPACIDAD MÁXIMA		200	KG	

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en la fabricación de mobiliario hospitalario en la República Argentina, con más de 35 años de trayectoria.

Contamos con un parque de maquinarias de última generación, lo cual nos permite, producir un equipamiento competitivo en calidad, precio y prestaciones respecto de otros productos importados y nacionales similares.

Conformadoras de chapa a rodillo, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo, cuatro celdas de soldaduras robotizadas, procesadoras de tubo con corte láser. Todas ellas computerizadas, conformando un conjunto tecnológicamente hablando, único en la Argentina para este tipo de producciones.

Respondemos así, a la confianza que durante todos estos años nos brindan nuestros clientes, con el constante desarrollo y avance tecnológico

Metal Médica® is the leading company in the manufacture of hospital furniture in the Argentine Republic, with more than 35 years of experience.

We have a state-of-the-art machinery park, which allows us to produce equipment that is competitive in quality, price and performance compared to other similar imported and national products.

Sheet metal roller formers, multiple tube benders, solid steel processors, four robotic welding cells, laser cut tube processors. All of them computerized, forming a technologically speaking set, unique in Argentina for this type of production.

Thus, we respond to the trust that our clients have given us during all these years, with the constant development and technological advancement.

Metal Médica® 是阿根廷共和国医院家具制造领域的领先公司，拥有超过 35 年的经验。

我们拥有最先进的机械园区，这使我们能够生产与其他同类进口和国产产品相比在质量、价格和性能方面具有竞争力的设备。

钣金辊压成型机、多管弯管机、实心钢处理器、四个机器人焊接单元、激光切割管处理器。所有这些都已计算机化，形成了一个技术上的集合，在阿根廷这种类型的生产中是独一无二的。

因此，我们以不断的发展和科技进步来回应客户多年来对我们的信任。

PROCESOS

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE.

Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All our products are weld in TIG robotic welding cells.

These robots guarantee the maximum quality of the welding. This process is completely computer controlled, with no man intervention.

所有产品均在惰性气氛中的机器人焊接单元中焊接。

这些机器人保证最佳焊接质量。在此过程中，由于计算机负责控制焊接单元，因此人手几乎不会干预。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatizado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones.

Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metallic surfaces are provided with a 3-step superficial protection: first a deep cleaning by means of a deoxidizer and phosphatized spray treatment in a continuous and automated washing tunnel.

Then they go into an automated electrostatic cabin with 4 completely automated pistols. Hybrid epoxy polyester powder paint is applied. The correct homogenization of the painting is secured, being it highly over 70 microns.

Once it is fully painted, the product goes into an special oven in which it is submitted to a heat treatment over 190 C°. The process described guarantees a high superficial resistance and an efficient protection against rust

金属表面通过三个步骤进行表面保护：首先通过脱氧和磷化处理进行深度清洁，在连续自动清洗隧道中通过喷雾进行。然后它进入一个静电自动应用展位，那里有 4 把全自动应用枪。应用了环氧聚酯类型的混合粉末涂料，在所述喷漆室中确保涂料在处理过的表面上的沉积正确均匀化，其厚度很容易超过 70 微米。

然后将已经涂漆的整套作品放入一个特殊的烤箱中，在超过 190 摄氏度的温度下进行热处理。所描述的整个过程确保了非常高的表面电阻和非常有效的保护，以防止其可能遭受的腐蚀过程。