

CAMILLA DE TRANSPORTE CON CABECERA REGULABLE

ARTÍCULO 10501



metalmedica[®]
La Original

Industria Argentina



anmat
Administración Nacional de Medicamentos,
Aparatos y Tecnología Médica



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID: 8198844102

CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>
Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981
E-mail: info@metalmedica.com.ar

CAMILLA DE TRANSPORTE CON ELEVACIÓN DE ALTURA

ARTÍCULO 10501

La camilla, está construida en perfiles de acero de 30x30 y refuerzos inferiores que soportan con absoluta comodidad los esfuerzos a los que habitualmente están sometidos. Esta solida construcción garantiza una adecuada rigidez y una larga vida útil.

The stretcher is built in 30x30 steel profiles and lower reinforcements that comfortably withstand the efforts to which they are usually subjected. This solid construction guarantees adequate rigidity and a long service life.

担架线采用 30x30 型钢和最低的钢筋制成，可以舒适地承受它们通常所承受的努力。这种坚固的结构保证了足够的刚度和较长的使用寿命。



LECHO

El lecho está constituido por 2 planos acolchados con 5 cm de goma espuma y revestida con tela plástica lavable con base de Jersey Atóxica, apoyado sobre una estructura de caño de acero estructural de 30x30. Cabecera regulable mediante una cremallera de 5 movimientos.

The bed is made up of 2 sheets padded with 5 cm of foam rubber and covered with washable plastic fabric with a non-toxic Jersey base, supported on a 30x30 structural steel pipe structure. Adjustable headrest by means of a 5-movement zipper.

床由 2 张床单组成，垫有 5 厘米的泡沫橡胶，上面覆盖着可清洗的塑料织物和无毒的球衣底座，由 30x30 的结构钢管结构支撑。通过 5 动拉链可调节头枕。

BARANDAS VOLCABLES

Posee 2 barandas volcables con barrotes centrales y traba de seguridad que permite ser destrabada solo por el personal de enfermería evitando de esta manera accidentes con la bajada de las barandas de los pacientes y se alojan en el costado de la cama sin obstaculizar los movimientos de los pacientes o del personal que los asiste.

It has 2 tiltable rails with central bars and a safety lock that allows it to be unlocked only by the nursing staff, thus avoiding accidents with the lowering of the patient rails and staying on the side of the bed without hindering the movements of the patients, patients or staff assisting them.

它有 2 个带中央杆的可倾斜导轨和一个安全锁，只能由护理人员解锁从而避免因患者导轨降低和留在床边而不会妨碍患者移动而发生事故的。患者或帮助他们的工作人员。

TREN RODANTE

Compuesto por 4 ruedas de 125 mm con horquilla giratoria.

Composed of 4 125 mm wheels with swivel fork.

由 4 125 毫米车轮和旋转叉组成。

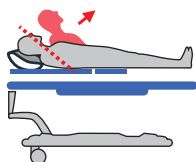
ACCESORIOS

Incluye portasuero desmontable de 4 ganchos con vástago en acero inoxidable apto para ser colocado en las 4 esquinas de cama y manijon de empuje

Includes detachable IV pole with 4 hooks with stainless steel rod suitable for being placed in the 4 corners of the bed and push handle

包括可拆卸的 4 钩式输液架，带不锈钢杆，适合放置在 4 个床角和推柄

MOVIMIENTOS



- Elevación y descenso del plano de tórax

TREN RODANTE

MODELO CAMILLA DE TRANSPORTE CON CABECERA REGULABLE			
CÓDIGO	10501	N° REVISIÓN 00	
MEDIDAS DEL TAPIZADO	CABECERA (Ancho x Largo x Alto)	610 x 610 x 35	MM
	ASIENTO-PIECERA (Ancho x Largo x Alto)	610 x 1850 x 35	MM
	TOTAL	610 x 1830 x 35	MM
MEDIDAS TOTALES	ALTURA (de Piso a Tapizado)	780	MM
	ANCHO	690	MM
	LARGO	1860	MM
BARANDAS	LARGO	1245	MM
	ALTURA ÚTIL (de Lecho a Baranda alta)	285	MM
ESPALDA	LARGO	610	MM
	ÁNGULO MÁXIMO	50	°
ASIENTO-PIECERA	LARGO	1200	MM
PORTASUERO	ALTURA MINIMA (Desde Tapizado, Gancho Cerrado)	780	MM
	ALTURA MÁXIMA (Desde Tapizado, Gancho Abierto)	1300	MM
CAPACIDAD MÁXIMA		200	KG

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en la fabricación de mobiliario hospitalario en la República Argentina, con más de 35 años de trayectoria. Contamos con un parque de maquinarias de última generación, lo cual nos permite, producir un equipamiento competitivo en calidad, precio y prestaciones respecto de otros productos importados y nacionales similares. Conformadoras de chapa a rodillo, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo, cuatro celdas de soldaduras robotizadas, procesadoras de tubo con corte láser. Todas ellas computarizadas, conformando un conjunto tecnológicamente hablando, único en la Argentina para este tipo de producciones. Respondemos así, a la confianza que durante todos estos años nos brindan nuestros clientes, con el constante desarrollo y avance tecnológico

Metal Médica® is the leading company in the Argentine market with more than 35 years of experience. In recent years we have become a model company adopting the latest and most modern production technologies at an international level, incorporating 2 computer controlled laser cut tube processing machines, 4 robotic welding cells, computer controlled sheet metal roll forming machines, multiple tube benders, fully automated solid steel processors and a variety of computer controlled automatic machines, automatic washing, phosphatizing and powder coating line. With these improvements we are at the forefront of the production of furniture for hospitals and sanatoriums, responding to the great demand of the national and foreign market. Our growth at a technological level is reflected in the quality of our final products and the large production capacity, putting us on an equal footing in quality with leading international brands.

Metal Médica® 是阿根廷市场的领先公司，拥有超过 35 年的经验。近年来，我们已成为采用国际最新、最现代化生产技术的典范公司，拥有 2 台电脑控制激光切割管材加工机、4 台机器人焊接单元、电脑控制钣金辊压成型机、多台弯管机、全自动化实心钢处理器和各种计算机控制的自动机器，自动清洗、磷化和粉末喷涂线。通过这些改进，我们处于医院和疗养院家具生产的前沿，能够满足国内外市场的巨大需求。我们在技术层面的成长体现在我们最终产品的质量和巨大的产能上，使我们在质量上与国际领先品牌处于同等地位。

PROCESOS

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE. Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All products are welded in ROBOTIZED WELDING CELLS IN INERT ATMOSPHERE. These robots guarantee optimal welds guaranteeing the highest quality. In this process, the hand of man practically does not intervene since the computers are in charge of controlling the welding cells.

我们所有的产品都是在惰性气氛中的机器人焊接单元中焊接的。这些机器人系统保证了最佳焊接质量。在此过程中，由于计算机负责控制焊接单元，因此人手几乎不会干预。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones. Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metallic surfaces are provided with a superficial protection carried out in three steps: first, a deep cleaning by means of a deoxidizing and phosphatizing treatment carried out by means of a spray in a continuous and automatic washing tunnel. Then it goes to an electrostatic automatic application booth where there are 4 fully automated application guns. HYBRID powder paint of the EPOXY POLYESTER type is applied, in said cabin a correct homogenization is ensured in the deposition of the paint on the treated surfaces, its thickness easily exceeds 70 microns. Then the entire set, already painted, is entered into a special oven where it is subjected to a heat treatment at more than 190 degrees Celsius. The entire procedure described ensures a very high surface resistance and very efficient protection against corrosion processes to which it may be subjected.

金属表面通过三个步骤进行表面保护：首先，通过在连续自动清洗通道中喷洒进行的脱氧和磷化处理进行深度清洁。然后它进入自动应用的静电喷漆室。应用了环氧聚酯类型的混合粉末涂料，在所述机舱中确保涂料在处理过的表面上的沉积正确均匀化，其厚度很容易超过 70 微米。然后将已经涂漆的整套作品放入一个特殊的烤箱中，在超过 190 摄氏度的温度下进行热处理。所描述的整个过程确保了非常高的表面电阻和非常有效的保护，以防止其可能遭受的腐蚀过程。