

CARRO DE CURACIONES DE POLIMEROS

ARTICULO 23050



Industria Argentina



anmat
Administración Nacional de Medicamentos,
Alimentos y Tecnología Médica



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID: 9108644102

CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>
Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981
E-mail: info@metalmedica.com.ar

CARRO DE CURACIONES DE POLIMEROS

Carro de curaciones construido en perfiles de acero al carbono con 2 planos inyectados de polímeros. Posee barandilla perimetral para evitar el deslizamiento de los productos que contenga.

El cajón esta realizado en una sola pieza inyectada de polímeros dentro de una cajonera plástica que posee un tope interno de extensión máxima para evitar que se caiga.

Curing trolley built in carbon steel profiles with 2 polymer-injected planes. It has a perimeter railing to prevent the products it contains from slipping.

The drawer is made of a single piece injected with polymers inside a plastic drawer that has an internal maximum extension stop to prevent it from falling.

固化推车内置碳钢型材，带有 2 个聚合物注射平面。它有一个周边栏杆，以防止它包含的产品滑落
抽屉由注入聚合物的单件制成。它有一个内部最大延伸止动器以防止它掉落



ACCESORIOS

Incluye 2 porta ondinas inyectados, 3 porta frascos superiores soldados a la estructura.

Includes 2 injected undine holders, 3 upper bottle holders welded to the structure.

包括 2 个注塑水杯架、3 个焊接到结构上的瓶架

RUEDAS

Juego de 4 ruedas de 75 mm duales de polímeros, 2 de ellas con freno.

Set of 4 dual 75 mm polymer wheels, 2 of them with brakes.

一组 4 个双 75 毫米聚合物车轮 · 其中 2 个带刹车。

OPCIONALES

Porta cesto de basura con basurero de 3 litros en Acero Inoxidable y Porta tubo de oxígeno

Trash basket holder with 3-liter trash can in Stainless Steel and oxygen tube holder

带 3 升不锈钢垃圾桶的垃圾篮架和氧气管架

FICHA TÉCNICA

MODELO		CARRO DE CURACIONES DE POLIMEROS	
CÓDIGO	23050	N° REVISIÓN 00	
MEDIDAS EXTERIORES No Incluye Accesorios Incluye Ruedas	ANCHO	550	MM
	PROFUNDIDAD	470	MM
	ALTO	935	MM
MEDIDAS INTERIOR CAJON	CANTIDAD DE CAJONES	1	Un
	ANCHO	405	MM
	PROFUNDIDAD	410	MM
	ALTO	85	MM
MEDIDAS ESTANTES	CANTIDAD DE ESTANTES	2	Un
	ANCHO (interior)	480	MM
	PROFUNDIDAD (interior)	470	MM
	ALTURA de piso a parte superior del estante	ESTANTE 1 210	MM
	ESTANTE 2 820	MM	
ALTURA LIBRE DE ESTANTE (Entre Estante 1 y Cajonera)	380	MM	
PORTAFRASCOS	CANTIDAD DE DIVISIONES PORTAFRASCOS	3	Un
	ANCHO INTERIOR	110	MM
	PROFUNDIDAD INTERIOR	113	MM
PORTONDINAS	CANTIDAD	2	Un
	DIAMETRO INT/EXT.	190/200	MM
	ALTURA	45	MM
	ALTURA AL PORTAONDINAS (De piso a Base)	500	MM
RUEDAS	DUALES D 75 mm POLIAMIDA GRIS 2 con frenos	4	Un

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en la fabricación de mobiliario hospitalario en la República Argentina, con más de 35 años de trayectoria. Contamos con un parque de maquinarias de última generación, lo cual nos permite, producir un equipamiento competitivo en calidad, precio y prestaciones respecto de otros productos importados y nacionales similares. Conformadoras de chapa a rodillo, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo, cuatro celdas de soldaduras robotizadas, procesadoras de tubo con corte láser. Todas ellas computarizadas, conformando un conjunto tecnológicamente hablando, único en la Argentina para este tipo de producciones. Respondemos así, a la confianza que durante todos estos años nos brindan nuestros clientes, con el constante desarrollo y avance tecnológico

Metal Médica® is the leading company in the manufacture of hospital furniture in the Argentine Republic, with more than 35 years of experience. We have a state-of-the-art machinery park, which allows us to produce equipment that is competitive in quality, price and performance compared to other similar imported and national products. Sheet metal roller formers, multiple tube benders, solid steel processors, four robotic welding cells, laser cut tube processors. All of them computerized, forming a technologically speaking set, unique in Argentina for this type of production. Thus, we respond to the trust that our clients have given us during all these years, with the constant development and technological advancement.

Metal Médica® 是阿根廷共和国医院家具制造领域的领先公司，拥有超过 35 年的经验。我们拥有最先进的机械园区，这使我们能够生产与其他同类进口和国产产品相比在质量、价格和性能方面具有竞争力的设备。钣金辊压成型机、多管弯管机、实心钢处理器、四个机器人焊接单元、激光切割管处理器。所有这些都已计算机化，形成了一个技术上的集合，在阿根廷这种类型的生产中是独一无二的。因此，我们以不断的发展和科技进步来回应客户多年来对我们的信任。

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE.

Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All our products are weld in TIG robotic welding cells.

These robots guarantee the maximum quality of the welding. This process is completely computer controlled, with no man intervention.

所有产品均在惰性气氛中的机器人焊接单元中焊接。

这些机器人保证最佳焊接质量。在此过程中，由于计算机负责控制焊接单元，因此人手几乎不会干预。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones. Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metallic surfaces are provided with a 3-step superficial protection: first a deep cleaning by means of a deoxidizer and phosphatized spray treatment in a continuous and automated washing tunnel. Then they go into an automated electrostatic cabin with 4 completely automated pistols. Hybrid epoxy polyester powder paint is applied. The correct homogenization of the painting is secured, being it highly over 70 microns. Once it is fully painted, the product goes into a special oven in which it is submitted to a heat treatment over 190 C°. The process described guarantees a high superficial resistance and an efficient protection against rust.

金属表面通过三个步骤进行表面保护：首先通过脱氧和磷化处理进行深度清洁，在连续自动清洗隧道中通过喷雾进行。然后它进入一个静电自动应用展位，那里有 4 把全自动应用枪。应用了环氧聚酯类型的混合粉末涂料，在所述喷漆室中确保涂料在处理过的表面上的沉积正确均匀化，其厚度很容易超过 70 微米。然后将已经涂漆的整套作品放入一个特殊的烤箱中，在超过 190 摄氏度的温度下进行热处理。所描述的整个过程确保了非常高的表面电阻和非常有效的保护，以防止其可能遭受的腐蚀过程。