

# MESA DE LUZ DE POLÍMEROS

ARTICULO 30500



## CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>

Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981

E-mail: [info@metalmedica.com.ar](mailto:info@metalmedica.com.ar)

# MESA DE LUZ DE POLÍMEROS

ARTICULO 30500

Mesa de luz de polímeros inyectada de alta resistencia. Compuesta por un cajón que incluye tope de extracción, botinero con puerta, estante intermedio regulable diseñado para colocar una botella de 2.25L, dos toalleros uno a cada lado de la mesa, 4 ganchos laterales multipropósito y bandeja deslizable con porta vaso. Este producto se caracteriza por su estética así como por su facilidad para ser higienizada.

*High resistance injected polymer light table. Composed of a drawer that includes an extraction stop, a booty with a door, an adjustable intermediate shelf designed to place a 2.25L bottle, two towel rails, one on each side of the table, 4 multipurpose side hooks and a sliding tray with a glass holder.*

*This product is characterized by its aesthetics as well as its ease of being sanitized.*

高阻注入聚合物灯台。由一个抽屉组成，抽屉包括一个抽取器、一个带门的储物箱、一个可调节的中间隔板（用于放置一个 2.25 升的瓶子）两个毛巾架（桌子的每一侧各一个）、4 个多用途侧钩和一个带托座的滑动托玻璃架。产品的特点是美观且易于消毒。



## RUEDAS

JBase auto portante metálica con tren rodante compuesto por 4 ruedas de 50 mm duales de polímeros con banda de santoprene.

*Self-supporting metallic base with rolling gear composed of 4 dual 50 mm polymer wheels with santoprene band.*

自支撑金属底座, 滚, 由 4 个双 50 毫米聚合物成, santoprene。

## FICHA TÉCNICA

MODELO		MESA PARA COMER EN LA CAMA	
CÓDIGO	30500	Nº REVISION A	
MEDIDAS EXTERIORES	MATERIAL	POLÍMERO	
	ALTO	825	MM
	ANCHO	480	MM
	PROFUNDIDAD	470	MM
RUEDAS	Base en 20x20 con Ruedas Duales D50mm. Plasticas Negras		
MEDIDAS INTERIOR CAJÓN	CANTIDAD DE CAJONES	1	
	ANCHO	405	MM
	PROFUNDIDAD	410	MM
	ALTURA LIBRE	85	MM
MEDIDAS BANDEJA DESLIZABLE	ANCHO	415	
	PROFUNDIDAD	270	MM
MEDIDAS INTERIOR GABINETE	CANTIDAD DE ESTANTE	1	
	ANCHO	470	MM
	PROFUNDIDAD	420	MM
	ALTURA LIBRE DE ESTANTE	135	MM
	ALTURA LIBRE TOTAL	445	MM

# NOSOTROS

**Metal Médica®** es la empresa líder en el mercado argentino con más de 35 años de trayectoria. En los últimos años nos hemos convertido en una empresa modelo adoptando las últimas y más modernas tecnologías de producción a nivel internacional incorporando 2 máquinas procesadoras de tubos con corte laser controladas por computadoras, 4 celdas de soldaduras robotizadas, conformadoras de chapa a rodillos controladas por computadoras, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo totalmente automatizadas y una variedad de máquinas automáticas controladas por computadoras, línea automática de lavado, fosfatizado y aplicación de pintura en polvo. Con estas mejoras nos ponemos a la vanguardia de la producción de muebles para hospitales y sanatorios dando respuesta a la gran exigencia del mercado nacional y extranjero. Nuestro crecimiento a nivel tecnológico se refleja en la calidad de nuestros productos finales y la gran capacidad de producción, poniéndonos en igualdad de calidad con las marcas internacionales de primera línea.

*Metal Medica is the leading company in the Argentine market with more than 35 years of experience. In recent years it has become a model company adopting the latest and most modern production technologies at an international level incorporating 2 computer controlled laser cutting tube processing machines, 4 robotic welding cells, computer controlled roll sheet forming machines, multiple tube benders, fully automated solid steel processors and a variety of computer controlled automatic machines*

*Metal Medica 是阿根廷市場的領先公司，擁有超過 35 年的經驗。近年來已成為採用國際最新、最現代化生產技術的模範企業，擁有 2 台電腦控制的激光切割管材加工機、4 個機器人焊接單元、電腦控制的捲板成型機、多台彎管機、全自動實心鋼處理器和各種計算機控制的自動機器*

## PROCESOS

### SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE. Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

*All products are welded in ROBOTIZED WELDING CELLS IN INERT ATMOSPHERE, these robots guarantee optimal welds in all places where welding is needed, guaranteeing the highest quality. In this process there is practically no human intervention since the computers are in charge of controlling the welding cells.*

*所有產品都在惰性氣氛中的機器人焊接單元中焊接，這些機器人保證在所有需要焊接的地方進行最佳焊接，保證最高質量。在這個過程中幾乎沒有人為乾預，因為計算機負責控制焊接單元。*

### PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatizado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones.

Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

*The metal surfaces are provided with a surface protection carried out in three steps: first a deep cleaning by means of a deoxidizing and phosphatizing treatment carried out by means of a spray in a continuous and automatic washing tunnel. Then it goes to an electrostatic automatic spray booth where there are 4 fully automated spray guns. HYBRID powder paint of the EPOXY POLYESTER type is applied, in this cabin a correct homogenization is ensured in the deposition of the paint on the treated surfaces, its thickness easily exceeds 70 microns. Then the whole set, already painted, is placed in a special oven where it is subjected to a heat treatment at more than 190 degrees Celsius. The entire procedure described ensures a very high surface resistance and very efficient protection against the corrosion processes to which it may be subjected.*

*為金屬表面提供表面保護，分三個步驟進行：首先，通過在連續和自動清洗隧道中通過噴霧進行的脫氧和磷化處理進行深度清潔。然後進入靜電自動噴漆房，那裡有 4 把全自動噴槍。應用了環氧聚脂型混合粉末塗料，在這個機艙內，確保塗料在處理過的表面上的沉積正確均勻，其厚度很容易超過 70 微米。然後將已經塗漆的整套裝置放入一個特殊的烤箱中，在那裡進行超過 190 攝氏度的熱處理。所描述的整個程序確保了非常高的表面電阻和非常有效的保護，以防止其可能遭受的腐蝕過程。*