

MESA PARA COMER EN LA CAMA

ARTICULO 31060



Industria Argentina



anmat
Asociación Nacional de Fabricantes,
Artesanos y Tecnólogos Médicos



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID: 8158844102

CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>

Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981

E-mail: info@metalmedica.com.ar

MESA PARA COMER EN LA CAMA

ARTICULO 31060

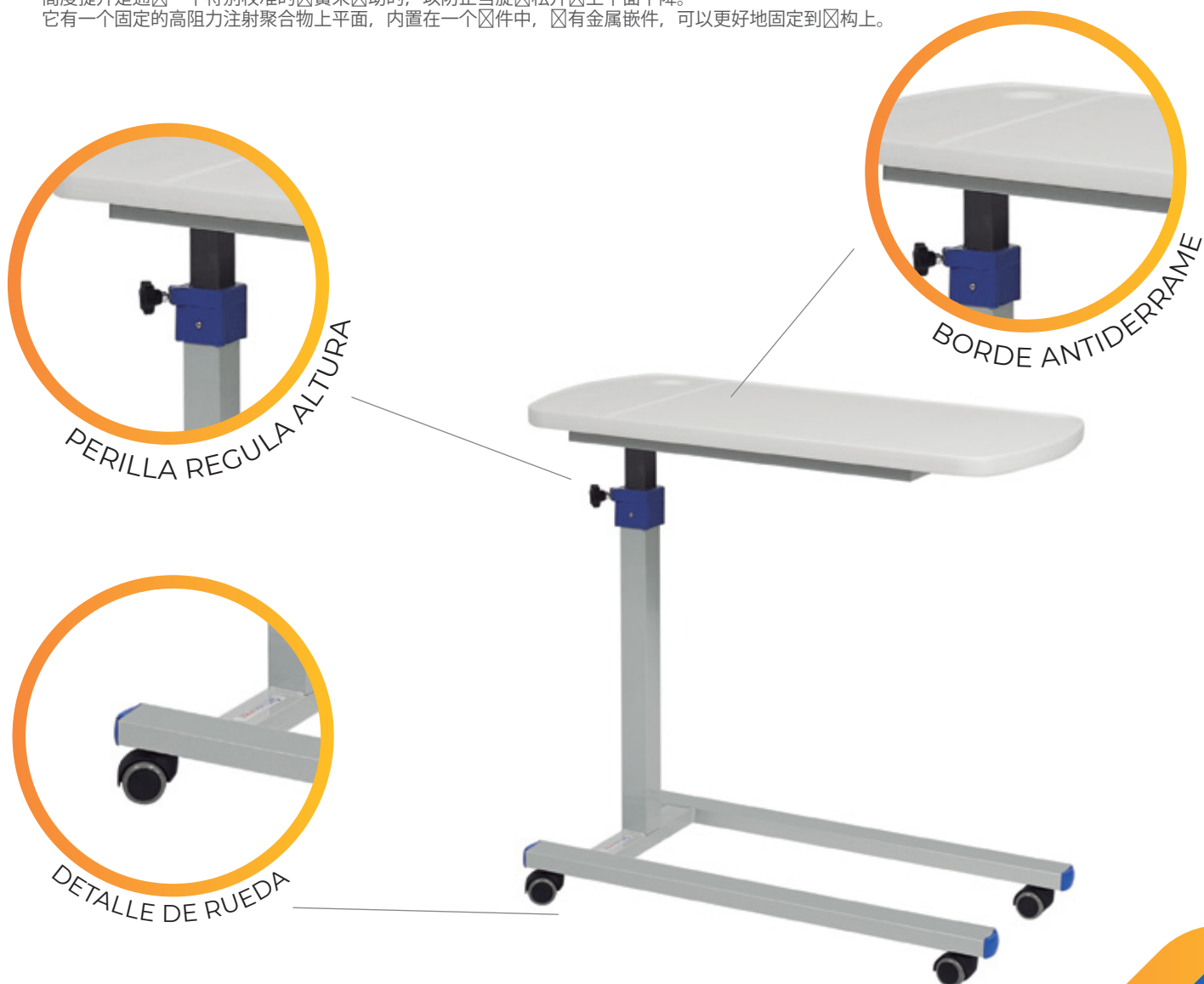
Mesa de comida de solida estructura. La base está construida con forma de H en tubos de acero de 50 x 30 x 1.6 mm. La columna central está conformada por tubo estructural de 50 x 50 x 1.6 y tubo interior de acero inoxidable de 40 x 40 x 1.6 mm fijado por medio de un buje centrador de poliamida 66 con fijación a perilla colocada en la arista de la misma para evitar el aplastamiento del mismo.

La elevación de altura esta asistida por medio de un resorte especialmente calibrado para evitar que el plano superior caiga al aflojar la perilla.

Posee un plano superior fijo de polímeros inyectado de alta resistencia construidos en una sola pieza con insertos metálicos para un mejor anclaje a la estructura.

Table to eat in the bed of solid structure. The base is built in the shape of an H in steel tubes of 50 x 30 x 1.6 mm. The central column is made up of a 50 x 50 x 1.6 structural tube and a 40 x 40 x 1.6 mm stainless steel inner tube fixed by means of a polyamide 66 centering bushing with knob fixing placed on its edge to prevent its crushing. The height elevation is assisted by means of a specially calibrated spring to prevent the upper plane from falling when the knob is loosened. It has a fixed upper plane of high-resistance injected polymers built in a single piece with metal inserts for better anchorage to the structure.

固体结构的餐桌。底座采用 50 x 30 x 1.6 毫米钢管制成 H 形。中心柱由一个 50 x 50 x 1.6 钢管和一个 40 x 40 x 1.6 毫米不锈钢内管组成，内管通过聚酰胺 66 定心套固定，其边缘有旋钮固定以防止其碎裂。高度提升是通过一个特别校准的弹簧来协助的，以防止当旋钮松开时上平面下降。它有一个固定的高阻力注射聚合物上平面，内置在一个部件中，有金属嵌件，可以更好地固定到结构上。



RUEDAS

Juego de 4 ruedas de 50 mm duales de polímeros

Set of 4 50mm dual polymer wheels

— 4 个 50 毫米双聚合物 —

INCLUYE

Porta vaso y borde antiderrame

Cup holder and anti-spill rim

杯架和防溢 —

FICHA TÉCNICA

MODELO		MESA PARA COMER EN LA CAMA		
CÓDIGO	31060	N° REVISION A		
MEDIDAS GENERALES	ANCHO	450	MM	
	LARGO	900	MM	
	ALTURA	MÍNIMA	800	MM
		MÁXIMA	1150	MM
MEDIDAS PLANO	MATERIAL	POLÍMERO		
	ESPEJOR	30	MM	
	ANCHO	445	MM	
	LARGO	895	MM	
RUEDAS	DUALES. PLÁSTICAS NEGRAS	50	MM	

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en el mercado argentino con más de 35 años de trayectoria. En los últimos años nos hemos convertido en una empresa modelo adoptando las últimas y más modernas tecnologías de producción a nivel internacional incorporando 2 máquinas procesadoras de tubos con corte laser controladas por computadoras, 4 celdas de soldaduras robotizadas, conformadoras de chapa a rodillos controladas por computadoras, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo totalmente automatizadas y una variedad de máquinas automáticas controladas por computadoras, línea automática de lavado, fosfatizado y aplicación de pintura en polvo. Con estas mejoras nos ponemos a la vanguardia de la producción de muebles para hospitales y sanatorios dando respuesta a la gran exigencia del mercado nacional y extranjero. Nuestro crecimiento a nivel tecnológico se refleja en la calidad de nuestros productos finales y la gran capacidad de producción, poniéndonos en igualdad de calidad con las marcas internacionales de primera línea.

Metal Medica is the leading company in the Argentine market with more than 35 years of experience. In recent years it has become a model company adopting the latest and most modern production technologies at an international level incorporating 2 computer controlled laser cutting tube processing machines, 4 robotic welding cells, computer controlled roll sheet forming machines, multiple tube benders, fully automated solid steel processors and a variety of computer controlled automatic machines

Metal Medica 是阿根廷市場的領先公司，擁有超過 35 年的經驗。近年來已成為採用國際最新、最現代化生產技術的模範企業，擁有 2 台電腦控制的激光切割管材加工機、4 個機器人焊接單元、電腦控制的捲板成型機、多台彎管機、全自動實心鋼處理器和各種計算機控制的自動機器

PROCESOS

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE. Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All products are welded in ROBOTIZED WELDING CELLS IN INERT ATMOSPHERE, these robots guarantee optimal welds in all places where welding is needed, guaranteeing the highest quality. In this process there is practically no human intervention since the computers are in charge of controlling the welding cells.

所有產品都在惰性氣氛中的機器人焊接單元中焊接，這些機器人保證在所有需要焊接的地方進行最佳焊接，保證最高質量。在這個過程中幾乎沒有人為乾預，因為計算機負責控制焊接單元。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones.

Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metal surfaces are provided with a surface protection carried out in three steps: first a deep cleaning by means of a deoxidizing and phosphatizing treatment carried out by means of a spray in a continuous and automatic washing tunnel. Then it goes to an electrostatic automatic spray booth where there are 4 fully automated spray guns. HYBRID powder paint of the EPOXY POLYESTER type is applied, in this cabin a correct homogenization is ensured in the deposition of the paint on the treated surfaces, its thickness easily exceeds 70 microns. Then the whole set, already painted, is placed in a special oven where it is subjected to a heat treatment at more than 190 degrees Celsius. The entire procedure described ensures a very high surface resistance and very efficient protection against the corrosion processes to which it may be subjected.

為金屬表面提供表面保護，分三個步驟進行：首先，通過在連續和自動清洗隧道中通過噴霧進行的脫氧和磷化處理進行深度清潔。然後進入靜電自動噴漆房，那裡有 4 把全自動噴槍。應用了環氧聚脂型混合粉末塗料，在這個機艙內，確保塗料在處理過的表面上的沉積正確均勻，其厚度很容易超過 70 微米。然後將已經塗漆的整套裝置放入一個特殊的烤箱中，在那裡進行超過 190 攝氏度的熱處理。所描述的整個程序確保了非常高的表面電阻和非常有效的保護，以防止其可能遭受的腐蝕過程。